

## FLUXO 9

### Poudre Magnétique Fluorescente Dilution à l'eau - Contrôle par Magnétoscopie

#### Description et Composition

- Poudre Magnétique Fluorescente pour Contrôle par Magnétoscopie
- *Dilution typique* : 10g/L d'eau
- Température d'utilisation : 0°C à 50°C
- Composition : concentré constitué de pigments magnétiques fluorescents sous lumière UV-A, d'agents mouillants (bonne mouillabilité sur les pièces), d'inhibiteurs de corrosion (protection anticorrosive lors du contrôle), de bactéricide et d'additif.
- Produit NON DANGEREUX - Aucun Symbole de Risque.



#### Normes et Homologations

- NF EN ISO 9934-2
- ASTM E1444 - Section 5.8
- ASME BOILER AND PRESSURE VESSEL CODE, SECTION V
- Code RCC-M - Tome III - § MC 5135 "Liqueurs magnétiques"
- ASTM SE-709

#### Propriétés

- *Performances* : 70mm (longueur cumulée) sur Témoin C
- *Aspect et couleur* : Poudre verte
- *Granulométrie* : Diamètre moyen des particules entre 5 et 10µm -  $D_{10\%} > 1,5 \mu\text{m}$  -  $D_{90\%} < 40 \mu\text{m}$
- *Résistance à la température* : stable
- *Fluorescence de la poudre* : coefficient de fluorescence  $\beta \approx 3,8 \text{ cd.W}^{-1}$
- *Aucune fluorescence du liquide porteur*
- *Test de corrosion* : niveau 0 (selon NF EN ISO 9934-2 Annexe C)
- *Stabilité mécanique* : produit stable pour essai de courte et de longue durée
- *Pouvoir moussant* : insignifiant
- *Volume de sédimentation* (1 heure) : entre 0,1 ml et 0.4mL /100 ml



#### Application

- Eliminer tous les polluants à la surface de la pièce à contrôler à l'aide d'un solvant type **FLUXO S190**
- Diluer le **FLUXO 9** (dilution minimum de 10g/L) dans de l'eau (eau industrielle)
- Pendant la magnétisation pulvériser le **FLUXO 9** sur la surface à contrôler
- Les défauts apparaîtront sous la forme d'indications fluorescentes sous lumière UV-A.

#### Durée de Vie

- 5 ans minimum (stockage à température ambiante)

#### Conditionnement

- Pot de 5 kg

Version : 05/10/2016